



SALINE - DAF

Hệ thống tuyển nổi thông minh



SALINE DAF

Thiết bị tuyển nổi bằng bọt khí hòa tan (gọi tắt là SALINE DAF) là một phương pháp tuyển nổi hiệu quả trong xử lý nước. Đây là phương pháp tuyển nổi bằng cách hòa tan không khí trong nước dưới áp suất và sau đó giải phóng áp suất. Khi giải phóng áp suất, dung dịch trở nên bão hòa với không khí do hàng triệu bong bóng nhỏ hình thành. Những bong bóng khí siêu nhỏ này bám vào các hạt lơ lửng trong nước khiến mật độ của chúng nhỏ hơn tỷ trọng của nước. Sau đó, các cặn bẩn này nhanh chóng nổi lên bề mặt để thu gom và loại bỏ, còn lại là nước sạch.

SALINE DAF là một công nghệ kết hợp phương pháp hóa/lý, đã chứng minh hiệu quả thực tế trong nhiều quy trình xử lý nước thải công nghiệp và đô thị. Hệ thống SALINE DAF thường được sử dụng để loại bỏ dầu, mỡ và chất rắn lơ lửng và đáp ứng nhiều mục đích xử lý khác nhau. Hệ thống SALINE DAF được sử dụng rộng rãi tại nhiều lĩnh vực: xử lý nước thải, nhà máy lọc dầu, nhà máy hóa chất, nhà máy giấy, bột giấy và công nghiệp thực phẩm, nước giải khát... với nhiều ứng dụng như:

- Tái chế, tái sử dụng và giảm thiểu nước thải.
- Tiền xử lý cho các hệ thống màng lọc.
- Làm sạch nước thải trong xử lý sinh học
- Sử dụng trong quy trình màng lọc sinh học MBBR.
- Xử lý nước thải NTTS (với thiết kế chuyên dụng: SALINE DAF dành cho nước lợ)

Ưu điểm và Đặc điểm

Điều áp dòng hồi. Cho phép hệ thống hoạt động với áp suất cao hơn và giảm thiểu sự phá hủy sự hình thành bông cặn trong quá trình xử lý, dẫn đến tăng hiệu quả của hệ thống.

Nâng cấp hệ thống bão hòa bọt khí. Lượng nước hồi về trong SALINE DAF ít hơn 50-70% so với các hệ thống truyền thống với cùng một lượng không khí hòa tan.

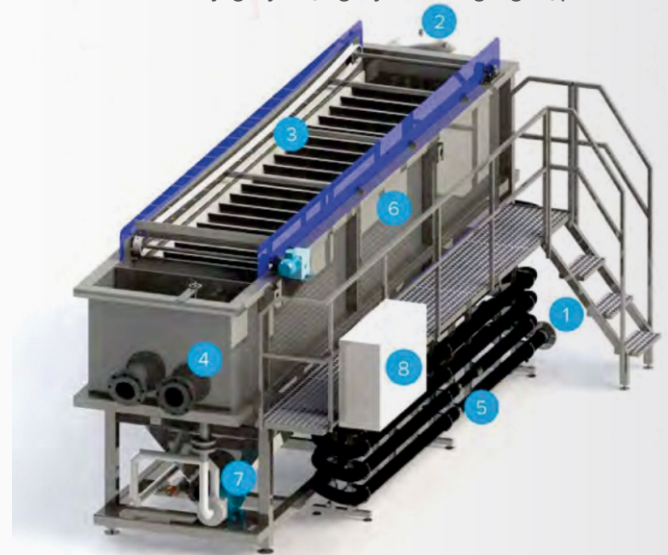
Bơm tuần hoàn hiệu quả cao. Được thiết kế để hoạt động ở áp suất cao làm tăng lượng không khí bão hòa hơn 46% so với máy bơm ly tâm truyền thống.

Tối ưu sự keo tụ và tạo bông. Trong SALINE DAF hình thành bông tụ cặn mạnh mẽ hơn. Hệ thống hoạt động với tỷ lệ không khí / chất rắn thấp hơn nhưng tốc độ thải cặn rắn cao hơn

Thiết kế nhỏ gọn. Do tỷ lệ tải chất cặn rắn cao nên diện tích cần thiết cho SALINE DAF xấp xỉ 15% diện tích bể lắng truyền thống. Dẫn đến việc sử dụng không gian hiệu quả hơn.

Hiệu quả về chi phí. Hệ thống SALINE DAF được lắp ráp sẵn và thử nghiệm trước nên thường tiết kiệm từ 50% trở lên so với việc lắp đặt tại công trường. Ngoài ra, SALINE DAF có thể được lắp thêm vào các hệ thống xử lý hiện hữu để tiết kiệm chi phí và thời gian lắp đặt.

Khả năng kết nối. Ứng dụng CONNECTED SALINE DAF cho khả năng giám sát chuyên sâu các quá trình hoạt động của SALINE DAF bằng cách phân tích dữ liệu thu được thông qua các cảm biến hiệu suất cao. Đồng thời giám sát hoạt động của SALINE DAF liên tục 24 giờ/ngày.



- 1 Incoming water inlet
- 2 Saturation chamber
- 3 Scraper mechanism
- 4 Treated water outlet
- 5 Flocculation pipe
- 6 Flotation tank
- 7 Circulation pump
- 8 Control unit

Reduction of pollution achievable by SALINE DAF

Fats	90%
Suspended solids	90%
Organic pollution BOD	65%
Organic pollution COD	65%



NTESCO Group
Email contact: ntesco@ntesco.com
Website: <http://www.ntesco.com>

